

UNA MARAVILLA QUE NO OCUPA ESPACIO BAJO LOS ELEVADORES DE ALMACÉN

LISTA LIFT S



ENORMES POSIBILIDADES EN UN ESPACIO MÍNIMO

Con una profundidad de solo 1,6 m, LISTA Lift S es un elevador de almacén superlativo: resistente como los de mayor tamaño, pero más compacto y ocupando menos espacio, como un patinóster. Su capacidad total alcanza hasta 25 000 kg a 7 m de altura. Su aprovechamiento es óptimo. Y es que el sistema permite colocar los soportes en el elevador de forma dinámica y flexible, de manera que se aprovecha totalmente hasta el último centímetro de su espacio de almacenamiento.

LISTA Lift S resulta igualmente eficiente en términos de mantenimiento y consumo energético. Con un consumo inferior a 1,2 kW/h, este sistema es una solución de lo más económica. Su mantenimiento y cuidados necesarios son mínimos: El sistema de accionamiento no necesita lubricación alguna, y gracias a sus correas trapezoidales autocentradas es muy fácil de instalar y de ajustar. Los diferentes accesorios que incluye le permitirán almacenar de forma segura y fiable gran cantidad de materiales y productos. Esto significa que Si usted se decide por LISTA Lift S, dispondrá de la mayor eficiencia y flexibilidad posibles, incluso con una superficie de colocación mínima.





+ Superficie de colocación mínima, densidad de almacenamiento óptima

- desde solamente 2,9m² de superficie y 1,6 m de profundidad
- Carga hasta 25 000 kg
- LA colocación dinámica de sus soportes permite un aprovechamiento máximo del espacio

+ Gran ahorro de tiempo y ergonomía

- Óptimos tiempos de preparación de pedidos
- Rápida retirada
- Trayectos cortos, procesos optimizados
- El material llega al empleado, lo que se traduce en una carga corporal mínima

+ Reducción del porcentaje de fallos, control de existencias mejorado

- Sistema automático que registra el progreso de la preparación de los pedidos
- Fácil de manejar
- Acceso guiado y regulado hasta en los soportes individuales

+ Máxima flexibilidad

- Múltiples accesorios: Separadores, paneles de separación, equipos de lectura, sistema Put-to-Light, etc.
- Apto para instalaciones trifásicas o para 230 V

+ Mínimo mantenimiento, reducido consumo energético

- Sistema de accionamiento con correas dentadas que no necesita lubricación
- Consumo energético inferior a 1,2kW/h

+ Gestión eficaz y servicio técnico de primera calidad

- Control asistido por software con el Warehouse Management System de LISTA
- Compatible con todos los sistemas ERP habituales
- Adaptación y planificación individuales
- Conceptos de formación y mantenimiento
- Garantía de uso las 24 h

FÁCIL INSTALACIÓN, Y MANEJO AÚN MÁS FÁCIL

LISTA LIFT S EN LA PRÁCTICA



Instalación

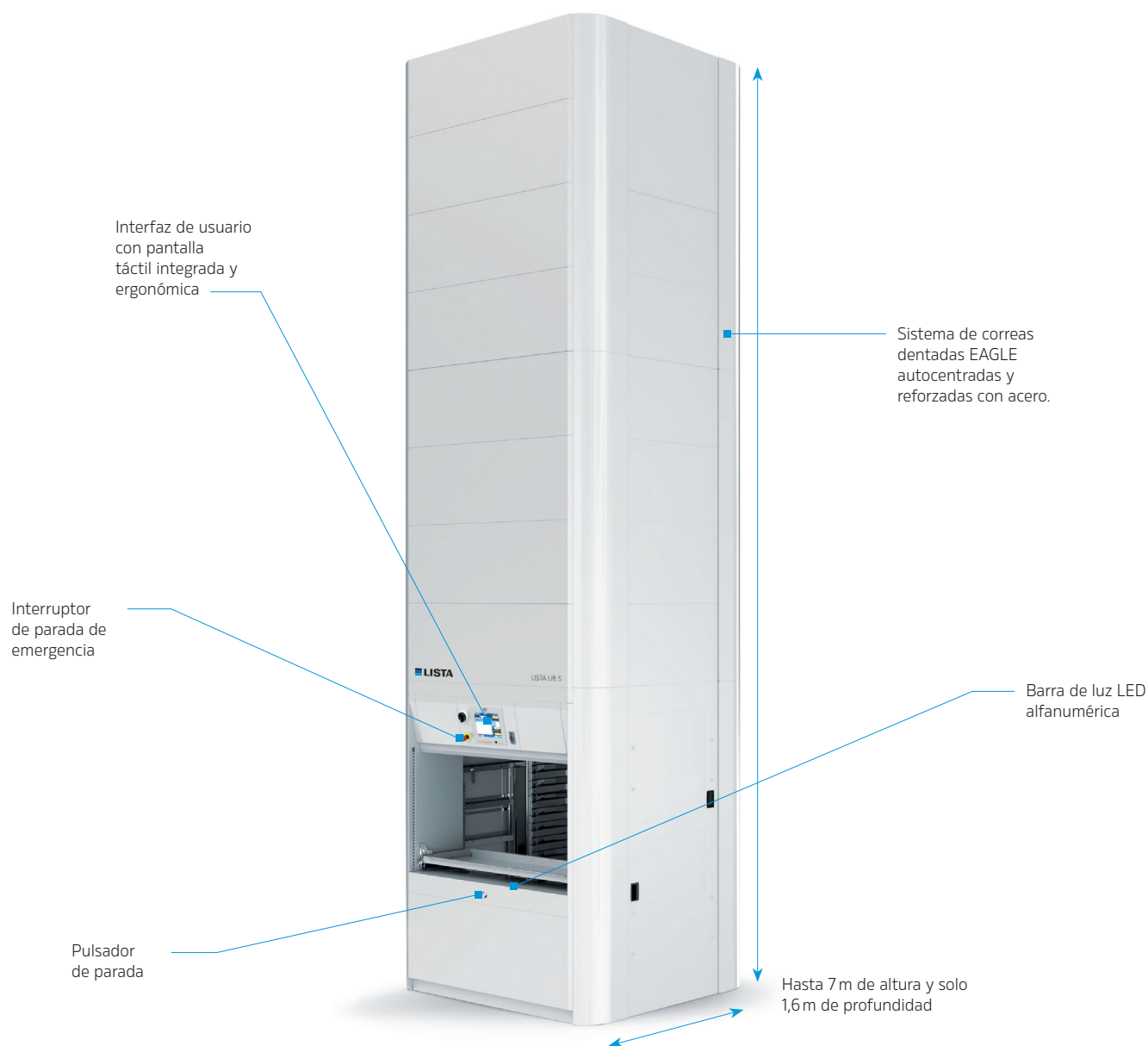
LISTA Lift S está compuesto por una base premontada, que hace posible una rápida instalación y un sencillo manejo. Por norma general, el sistema de almacenamiento suele estar listo para funcionar en el transcurso de las 48 horas siguientes a recibirlo en su casa. El control del sistema puede realizarse en tres etapas: Además de su sencillo control de acceso, tiene a su disposición el sistema de gestión de LISTA Warehouse Management System (WMS). Además, Slim Lift se integra de forma rápida en su sistema ERP.

Manejo

El manejo de LISTA Lift S resulta tan sencillo como su instalación. A través de una interfaz de usuario con pantalla táctil de fácil manejo, y de unos elementos de mando intuitivos integrados en la abertura de servicio, como pulsadores de parada o barras de luz LED, en unos pocos días el sistema funcionará prácticamente solo. Se sorprenderá de lo rápido que reducirá sus tiempos de preparación de pedidos y su porcentaje de fallos gracias a LISTA Lift S.

SUS VENTAJAS EN DATOS Y HECHOS

LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LISTA LIFT S



Anchura del soporte	1300/1900/2500 mm
Profundidad del soporte	425 mm
Altura de pared del soporte	45 mm
Anchura del equipo	1685/2285/2885 mm
Profundidad del equipo	1675 mm
Altura del equipo	Variable: desde 2400 hasta 7000 mm
Intervalos de altura	100 mm
Rejilla de almacenamiento	25 mm
Carga neta por soporte	350 kg
Carga bruta	hasta 25 000 kg
Altura máxima de la mercancía almacenada	650 mm

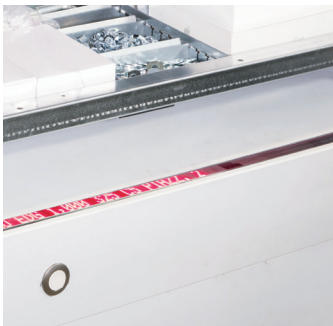
Altura de extensión del soporte	835 mm
Velocidad	Hasta 190 ciclos por hora (según configuración)
Interfaz de usuario	Panel industrial con pantalla táctil de 10,4 pulgadas (Copilot)
Número de extracciones	1
Tipo de extracción	Interna con extensión individual
Consumo de energía mínimo	1,2 kW/h en un Slim Lift 1.3, H=7000 mm
Alimentación eléctrica	230 V monofásica y 400 V trifásica
Certificaciones	TÜV-GS
Accionamiento	Sistema de correas dentadas EAGLE, autocentradas, reforzadas con acero

UN PLUS EN EFECTIVIDAD ACCESORIOS PARA LISTA LIFT S



Accesorios del soporte

Subdivida los soportes de su LISTA Lift S de forma flexible con accesorios como paredes ranuradas, paneles de separación y mucho más, para poder almacenar de forma segura y fiable desde piezas sueltas hasta cajas, botellas y cajas de cartón de diferentes materiales y productos. Gracias a sus numerosos accesorios, podrá adaptar cada vez las divisiones de forma individual al material que desee almacenar.



Dispositivos auxiliares ópticos

Los dispositivos auxiliares ópticos como las barras de luz LED o los punteros láser le permitirán identificar rápidamente el material solicitado, ayudándole así a acelerar notablemente el progreso de la preparación de los pedidos. Usted podrá ayudar a los usuarios a encontrar los artículos que hay en cada soporte, reduciendo así considerablemente el porcentaje de errores.



Controles de acceso

Los diferentes equipos de lectura protegen el material almacenado frente a un acceso no autorizado. Para ello, podrá conceder a los usuarios un acceso restringido a los diferentes soportes y materiales o compartimentos. Además del acceso mediante el panel, podrán iniciar sesión en el equipo mediante una herramienta personalizada que hará que su manejo resulte aún más rápido.



Productividad y seguridad

Otros accesorios de los que podrá disponer son: un lector de códigos de barras de 1-D o de 2-D para una rápida identificación del producto almacenado sin necesidad de una comprobación manual, un sistema Put-to-Light integrado para poder procesar simultáneamente varios pedidos o pedidos diferentes, o un sistema de descarga electrostática (ESD) para proteger mercancía sensible.

LISTA COMO SOCIO BIENVENIDOS AL NÚMERO 1

LISTA proporciona una visión general. Con éxito, experiencia y sistema. Desde hace más de 70 años, hacemos posible que nuestros clientes trabajen de forma más recogida y eficiente. Porque de nosotros reciben mucho más que un producto de alta calidad, un asesoramiento competente y una gran variedad de servicios: el sistema LISTA

ofrece soluciones perfectamente entrelazadas para un buen funcionamiento de los procesos de trabajo. Y, de este modo, nos convierte en uno de los principales socios de equipos industriales y de almacenamiento en todo el mundo.



+ Amplio surtido de productos
desde la A, de armario de cajones, hasta la Z, de zócalo

+ Un sistema, innumerables posibilidades
mediante módulos combinables libremente

+ Soluciones a medida
para clientes con necesidades especiales

+ Máxima flexibilidad
gracias a la selección libre del color, las posibilidades de configuración y mucho más

+ Gran variedad de servicios
como formaciones, montaje, etiquetado, etc.

+ Planificación competente
personalizada y precisa

+ Excelentes referencias
de más de 100 000 empresas conocidas en todo el mundo

+ Red de distribución y servicios en todo el mundo
para un asesoramiento del cliente sin límites



www.lista.com